

イサム塗料 2018 新製品特集 4点をピックアップ!

EDシーラーPlus+登場

新品電着パーツ用ノンサンディングシーラー



使用方法

100 : 20 : 50-70%
主剤 アクセル シナー
マルチハードナー
(速乾・標準・遅乾)

塗装回数 **2~3回**
(適正膜厚:30~40μm/DRY)

推奨シナー:ウレタンエコブレンダー
※コンシナー、AIシナー、マルチシナーも使用できますが特定化学物質を含有します。
※アクセルマルチハードナーの乾燥速乾・標準・遅乾は使用できません。
※上塗り用同様のフィルム(白濁を100μm以下)でろ過して塗装してください。

容量

EDシーラーPlus ホワイト/ブラック 3.6kg
アクセルマルチハードナー(速乾・標準・遅乾) 3.5L 0.9L
ウレタンエコブレンダー 16L(推奨シナー)

可使用時間

10℃→3時間
20℃→2時間
30℃→1時間

セッティングタイム

10℃→20分以上~24時間以内
20℃→15分以上~24時間以内
30℃→12分以上~24時間以内

適応下地

- 新品電着パーツ
- ポリエステルパテ
- 回産車防錆鋼板
- 新車焼付塗膜
- 輸入車防錆鋼板
- 2液ウレタン塗膜
- アルミパネル

□従来型よりトマリ、平滑性がアップ

□新品電着パーツに無研磨で塗装可能(シーラー強制乾燥・研磨不要)

□ホワイトとブラックの混合によるライトシェードシステムにより、上塗り塗装回数、作業時間を低減し、生産性向上につながります。

□内板マルチカラー仕様やPPバンパー仕様など、幅広く対応できます。

内板マルチカラー仕様

内板カラーとして塗装作業を行うことで、上塗り塗装を省略することが可能です。



使用方法

100 : 20 : 50-70%
混合済み主剤(A) アクセル シナー
マルチハードナー
(速乾・標準・遅乾)

EDシーラーPlus主剤に対し、マルチカラーを最大30%まで混合可能

マルチカラー EDシーラーPlus 30 : 100
混合済み主剤(A)

※塗装仕様はEDシーラーPlusの仕様準拠してください。

アクセル301アポロンクリヤー

□シマリ(乾燥)が速く、生産性効率を向上させます。

□磨きやすく、最終仕上げも簡単にできます。

□コシがあり、タレ難いため、容易に塗装できます。

□肉もち感があり、高光沢・高外観仕上げが可能です。

□P R T R法届出対象外、特化則対応、第二石油類です。

使用方法

1. 配合比(重量比) **3 : 1** (33.4%)
主剤 アクセル
マルチハードナー
シナー希釈10~30%(ハードナー割合減割クリヤーに対して)
推奨シナー:ウレタンエコブレンダー
2. 可使用時間(シナー希釈20%) 10℃→70分
20℃→60分
30℃→45分
3. 塗装回数 **2回以上**
フラッシュオフタイム(コート間)5~10分
※ミディアムコート1回+フルコート1回以上

CBエコエロー系原色 トマリUP!

HGエロー 3105

□日塗工22-80X近似色原色で、従来の調色品の約2倍の隠ぺい性により塗装回数の低減が可能です。

NEWサンシャインエロー 0105

□0107サンシャインエロー約2倍の隠ぺい性により塗装回数の低減が可能です。

□P R T R法届出対象製品



マルチフラットベースエコ

マットカラーをよりイージーに!

従来のフラットベースにくらべて

□つや消し塗膜のダイレクト塗装が可能!(ベース中塗り不要)

□調合塗料の粘度が維持されるため各塗料の通常仕様の希釈率で塗装できます。

□P R T R法届出対象外。



たとえば

ハイアートCBエコ5:1の場合

光沢	ソリッド	マルチフラットベース	5:1ハードナー
全ツヤ	100	0	20
7分ツヤ	75	25	20
5分ツヤ	65	35	20
3分ツヤ	60	40	20
全ツヤ消し	50	50	20